

www.briquetting.com

Ruf Maschinenbau GmbH & Co.KG | Tel. +49 8268 9090 20

info@briquetting.com

www.cfnielsen.com

C.F. Nielsen A/S | Tel. +45 98337400

sales@cfnielsen.com

LIGNA

LIGNA sajtóbemutató, 2019.02.05.

Sajtóközlemény: EGYESÍTETT LENDÜLET

Kapcsolattartó személyek a kiadványok tekintetében:

Nico Nuscheler, marketing@brikettieren.de, +49 8268 9090 18

Maria Thomsen, mt@cfnielsen.com, +45 983374



Az egész világot brikettel ellátók: RUF & C.F. Nielsen

EGYESÍTETT LENDÜLET

A világ két vezető brikettálója a RUF és a C.F. Nielsen egyesítik erőiket

A 2019-es LIGNA vásáron a RUF Briquetting Systems és a C.F. Nielsen először mutatja be közösen brikettáló megoldásait egy vállalként. A két világpiacot vezető cég egyesülésével a teljes brikettálási spektrumot láthatják majd az ügyfelek a LIGNA vásáron. A csapat készen áll arra, hogy bemutassa termékpalettáját, és prezentálja átfogó brikettáló megoldásaik által kínált előnyöket, ezért látogasson el 2019. május 31-én Ön is az idei Hannoverben megrendezett LIGNA kiállításra (25-ös csarnok, J49-es stand).

A cégek egyesülése

A RUF a hidraulikus brikettáló prések világpiaci vezetőjeként több mint 100 országban tudhat magának elégedett ügyfeleket. A családi tulajdonú vállalkozásnál jelentős tényező az, hogy széles körű brikettáló megoldásokkal rendelkeznek a legtöbb szerves és szervesetlen nyersanyag kezelésére. A C.F. Nielsen 2018-ban történt RUF általi felvásárlása mindkét cég számára jelentős lépés volt. Az akvizíció biztosítja az együttes, folyamatos növekedést, a termékválaszték bővítését, az új piacokra való kiterjesztést, és kiemelkedőbb előnyöket az ügyfelek számára a távlatokat illetően.

Az egyesüléssel a RUF nemcsak növeli termékválasztékát, hanem az iparág számos fontos technológiájával is bővül – a mechanikus brikettálással és az extrudálással való brikettálással, más néven a Shimada technológiával. Roland Ruf, a RUF igazgatója elmagyarázta, hogy milyen előnyökkel egészíti ki egymást a két cég: Két olyan családi vállalkozás vagyunk, akik nagyon hasonló filozófiával, kultúrával és működési rendszerrel rendelkeznek. Mindketten nagy jelentőséget tulajdonítunk annak, hogy innovatív és elégedett munkatársakkal rendelkező cégeként, megbízható partnerként mutassuk be magunkat a piacon. Ezt szem előtt tartva haladunk a fejlődés útján, így juttatjuk új előnyökhöz ügyfeleinket, kihasználva a kölcsönös együttműködés gyümölcsöző hatásait”.

Morgen Slot Knudsen, a C.F. Nielsen igazgatója elmagyarázta, hogy milyen jelentős növekedési potenciált jelent a nemzetközi RUF értékesítési hálózat: „A C.F. Nielsen számos új terméket és alkalmazást fejlesztett ki az elmúlt években, és ez, a RUF által nyújtott nemzetközi piactámogatás segít majd abban, hogy jelentős növekedést érjen el az új piacokhoz való hozzáférés révén.”

Egy tető alatt a brikettálás világa–az ügyfelek előnyei



Az egyesülés hatására a cégek a brikettáló technológiák teljes spektrumát tudják kínálni: a hidraulikus és mechanikus, valamint az újonnan megszerzett extruderes brikettáló technológiát is magában foglalva. A két cég és a nemzetközi értékesítési hálózat szoros együttműködésének köszönhetően a különböző ügyféligények most nyersanyagtól, szükséges teljesítőképességtől, a termelési körülményektől és a feltételektől függetlenül teljesíthetőek.

Balról jobbra: Roland Ruf és Wolfgang Ruf, a RUF Briquetting

Systems társtulajdonosa és ügyvezető igazgatója aláírták az akvizíciós megállapodást Mogens S. Knudsen-nel és Henning M. Larsen-nel, a C.F. Nielsen korábbi tulajdonosaival (2018. július 1-jén lépett hatályba). Mindannyian örülnek annak a ténynek, hogy a két cég, mely azonos filozófiával és értékekkel rendelkezik, most már egy fedél alatt van.

Annak érdekében, hogy a lehető legjobb brikettáló megoldást biztosítsa a RUF és a C.F. Nielsen most már képes az elérhető brikettáló rendszerek legszélesebb választékát felkínálni a piacon. Mindkét cég, a brikettálásban tapasztalt szakértő munkatársai hasznos tanáccsal szolgálnak a megvalósíthatóság ellenőrzése, a termékek kiválasztása vagy a testreszabott brikettáló megoldás kialakításának területén. A két cég több mint 100 éves együttes tapasztalata és az 5500 világszerte értékesített brikettáló gép kiemeli jelentős szektorbeli tapasztalataikat.

A RUF és a C.F. Nielsen innovációs képességét a koncepciók és a technológiák megvalósításához szükséges közös ismeretek, tapasztalat és szakértelem növeli. A cégek mind lakossági felhasználáshoz, mind ipari fűtéshez tudnak megfelelő brikettálási megoldást ajánlani. A fogyasztói piac különböző marketing lehetőségeket kínál. A téglalap alakú „RUF Brikettek”, ugyanúgy, mint a C.F. Nielsen gépek által gyártott kerek brikettek, piacvezető termékek a fogyasztói piacon.

30-tól egészen 3500 kg/h kihozatali teljesítményig tud komplett gépsort ajánlani a RUF & C.F Nielsen, beleértve a fa, a mezőgazdasági és egyéb biomassza nyersanyagokat. Mindkét cég berendezései lehetővé teszik a próbapréselést a mintaanyag alapján, hogy ellenőrizhessék a megvalósíthatóságot vagy a brikett minőségét.

Brikettáló technológiák

Hidraulikus brikettáló technológia

A hidraulikus brikettáló technológia a RUF termékportfóliójának alapját képezi



Hans Ruf, a cég alapítója feltalálta a hidraulikus prés technológián alapuló „présformacserélő rendszert”. Ennek segítségével a legyártott brikettek téglalap alakúak. Ezzel a technológiai innovációval meghatározó előnyre tett szert a cég, mely az elkövetkező időszakokban biztosította a brikettáló szektorban vezető pozícióját. Az ügyfelekkel való szoros együttműködés révén a RUF széleskörű ismereteket fejlesztett ki az egyedi, testreszabott brikettáló megoldások építésében és gyártásában. A RUF brikettáló rendszerek tervezésére és gyártására specializálódott fa, biomassza, fém és számos más nyersanyag számára.

RUF LIGNUM R4, Kapacitás faanyag esetén: kb. 590 kg / h | ~ 690 brikett óránként

A RUF faanyag- vagy biomassza prések teljesítménye 30-1050 kg/h. Fűrészpor, faapríték és faforgács (egészen 30 x 30 mm méretig) mellett például pamut, papír, nád, dohány és számos más anyag is brikettálható. A faanyag préselésére szolgáló alap sorozat, a RUF LIGNUM optimális standard kialakításával, anyagtól függően 1050 kg/h teljesítőképességig terhelhető. Minden RUF LIGNUM modell energiahatékonyságot garantál a RUF innovatív hidraulikus rendszerének köszönhetően.

Brikett méretek:	LIGNUM sorozat:	150x60, 240x70 mm
	RUF 100 - RUF 1100+:	150x60, 150x70, 150x75, 240x70, 240x80 mm

Kapacitás:	LIGNUM sorozat:	410-1.050 kg/h
	RUF 100 - RUF 1100+:	130-1.050 kg/h



Más brikettprés modellek is rendelkezésre állnak a különböző alkalmazásokhoz. A 2017-es LIGNA kiállításon bemutatott, fa és biomassza számára kialakított RUF Briklet présgép 30 mm átmérőjű kisméretű brikettet („brikletet”) gyárt, és max. 300 kg/h teljesítőképességet tud elérni. Ez teszi lehetővé a brikett fűtőberendezésekbe történő automatikus szállítását. Kis kihozatali teljesítmény igény esetén az SZ1+ modell képviseli a belépő szintet faanyag tömörítésére, amely nagyon kis, 30-60 kg/h kihozatalt garantál.

RUF Brikett, Kapacitás faanyag esetén: kb. 300 kg / h | ~ kb. 16.000 brikett / h

A hidraulikus brikettáló technológiai előnyei

A RUF úgy ismert, mint világszerte vezető a hidraulikus brikettáló prések gyártásában, amely kiváló minőségű, téglalap alakú briketteket gyárt. Ezek a brikettek nagyszerű marketing lehetőségeket biztosítanak, mivel prémium minőségűek és kiváló égési jellemzőkkel rendelkeznek. A hidraulikus brikettáló kompakt rendszer, amely különösen előnyös, ha a rendelkezésre álló hely elsődleges szempont. A RUF brikettáló gépek gyorsan és egyszerűen beépíthetők közvetlenül a meglévő gyártósorokba. A fa- és biomassza-sorozat teljesen automatizált 24 órás működést tesz lehetővé, miközben a maradék anyag feldolgozása folyamatosan magas minőségű és sűrűségű. Így a RUF brikettek megfelelnek az EN 14961-3 szabványnak, amely meghatározza a brikett minőségét. Továbbá ugyanaz a brikettáló gép használható a nyersanyagok különböző minőségeire. A teljesítmény 30 kg/h-tól 1050 kg/h-ig terjed.

Brikettáló technológiák

Mechanikai brikettáló technológia



A mechanikus prések a C.F. Nielsen termékpalettájának alappillérei

A mechanikus brikettálót excentrikus présként tervezték. A dugattyúhoz csatlakoztatott, folyamatosan forgó, excentrikus tengely a nyersanyagot egy kúpos formán keresztül préseli. A mechanikus présekben a szükséges ellennyomás csak különböző kúposágú vagy különböző hosszúságú forma beszerzésével állítható be. A C.F. Nielsen a formák széles skáláját kínálja a különböző alkalmazásokhoz.

A mechanikai brikettáló prések sorozata 9 modellt foglal magába 200 kg/h-tól 3500 kg/h-ig.

A BP6510 a legtöbbször értékesített présgép, mely korszerű kialakítása mellett a brikettálás élvonalába tartozik. A kettős bedagoló rendszer nagy kapacitást garantál, függetlenül a nyersanyag sűrűségétől. A prés fejlett vezérlőrendszerrel van felszerelve, amely támogatja az internetes távoli hozzáférést.



A BP6510 mechanikus prés kapacitása: 1100-2300 kg/h, alább: telepítés, Holzindustrie Torgau, Németország

Brikett méretek: Ø90, 100, 75x75 mm

Kapacitás: 1100-2300kg/h

Extrudáló brikettáló technológia

Az új BPE Shimada extrudáló brikett présgép nagyobb tömörítésű brikettet állít elő biomasszából, de ehhez a folyamathoz nagy energia felhasználás társul összehasonlítva a mechanikai présekkel. A betáplálást követően az anyag a brikettformáló fejbe kerül továbbításra egy elektromos motor által meghajtott forgó csigatengellyel. A csigatengely a biomassza prés fő része. A távolság a csigatengely mentén egyre kisebb lesz a csiga távolságának csökkenésével, az anyag egyre nagyobb nyomást fejt ki, ennek hatására egy lyuk keletkezik a brikett közepén. A nagy sűrűség miatt a brikettek hosszú égési idővel rendelkeznek, ezért általában lakossági felhasználásra kerülnek. A nagy sűrűség miatt a brikett szenesítésre is alkalmas.



BPE Shimada, kapacitás: kb. 500 kg / h

Brikett méretek: 65x65 mm, 200 mm hosszúsággal. Más méretek opcionálisak.

Kapacitás: 500kg/h

A mechanikai brikettáló technológia előnyei

A C.F. Nielsen a világ elismert vezető mechanikai brikettológép gyártója. A prések a legmodernebb brikettáló technológián alapulnak kombinálva az iparág legjobb kialakításával. A legnagyobb és legnépszerűbb prések kettős beadagolással rendelkeznek, amely egy fejlett PLC vezérlőrendszerrel kombinálva a mechanikai brikettáló prések által elérhető legnagyobb kapacitást biztosítja. Az összes présgép távoli hozzáféréssel elérhető a világ bármely pontjáról. A prések stabil konstrukcióval rendelkeznek, és 24 órában működtethetők az év minden napján. A prések mind a nagy sűrűségű lakossági felhasználásra kerülő brikettek termeléséhez, mind a távfűtéses és erőművi ipari üzemanyagok előállítására használhatóak. Az utóbbi időben számos prést értékesítettek mezőgazdasági hulladék kezelésére, ennek a nyersanyagnak a nagyobb koptató hatása miatt azonban új típusú formarendszereket fejlesztettek ki erre a célra. Nielsen brikettáló megoldásokat kínál ipari típusú brikettek gyártására a fűtőüzemek nagy kazánjaiba stb. valamint kandallókba és sütőkbe használható kerek brikettekhez magánfogyasztók részére. A kapacitásuk 200 kg / h – nál kezdődik és egészen 3.500 kg / h –ig növelhető présenként.

Új termékek és innovációk

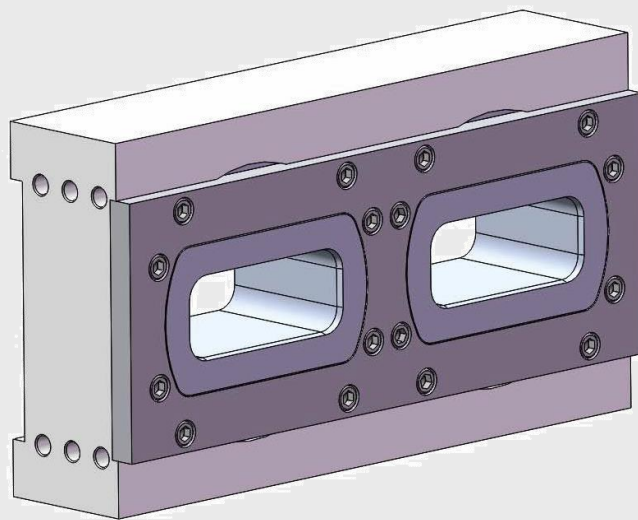
RUF brikettáló rendszerek

Hidraulikus brikettáló prések – 25%-kal növelt hatékonyság

A RUF Mechanical Engineering optimalizálta a fa-és biomassza-rendszerek hidraulikáját. Az új RUF brikettáló sorozat LIGNUM (fa) és RUF 500-800 (biomassza) gépei 25%-kal kevesebb energiát igényelnek, és 15%-kal több brikettet termelnek. Ennek elérése érdekében javították a cég mérnökei és technikusai a hidraulika hatékonyságát. A fejlesztések hatékonyabb olajáramlást eredményeznek, ami a rendszer ellenállásának és hőképződésének csökkenéséhez vezet.

Kopásálló opció brikettáló présekhez – a kopó alkatrészek élettartamának meghosszabbítása

A RUF mérnökei innovatív módszert találtak ki a brikettáló rendszerek kopásálló változatának kialakításához. Ezzel, anyagtól függően, a kopó alkatrészek élettartama jelentősen meghosszabbodik. A RUF szakemberei többek között egy kopásálló csapágyperselyt fejlesztettek ki a formaváltó rendszerben és egy olyan présbélégyzöt, amely könnyen karbantartható. Ez kevesebb karbantartást és ennél fogva kisebb karbantartási költséget eredményez. Az olyan anyagok, mint a durva faforgács és a mezőgazdasági hulladék, melyek csiszoló részecskéket tartalmaznak, a kopásálló változatot nyilvánvaló választássá teszik. További információért kérjük, lépjen kapcsolatba a RUF szakembereivel.



Kopásálló csapágyház 3D-s animációja a formaváltó formában

C.F. Nielsen



SBP-9 Star Press, kapacitás: 5.000 kg/h

SBP-9 Star Press

A legfiatalabb modell a Star Press. Ez egy új, forradalmi koncepció a brikettálásban, és egyben a világ legnagyobb brikettáló prése. A prés kialakítása a sugárirányú mozgás elvén alapul – hasonlóan egy radiális égésű motorhoz, egy „csillag” motorhoz, vagy egy régi típusú repülőgép-motor kialakításához, amely 9 brikettáló állomást működtet. Az első prés 2019-ben lesz telepítve. A prés Ø40-60 átmérőjű briketteket állít elő, Ø60 átmérőjű brikettekkel pedig 5 000 kg/h kapacitást tud elérni.

Az extrudáló gépsorok frissítése

A C.F. Nielsen 2016-ban megvásárolta a BPE Shimada Extruderés Prés gyártási és marketing jogait. A felvásárlás óta a prés kialakítása újra lett tervezve. Új PLC vezérlőrendszer került hozzáadásra, így ma a prés ugyanolyan minőségi szintet képvisel, mint a többi C.F. Nielsen prés. Az első préseket nagy sűrűségű lakossági felhasználású brikettek gyártására értékcsökkenték.

Hulladékon alapuló fogyasztói és ipari faszén-fejlesztés



Faszén brikett

A BPE Shimada Extruderés Brikettprés felvásárlása lehetővé tette a C.F. Nielsen számára, hogy belépjen a lakossági felhasználású faszén brikett piacára. A C.F. Nielsen együttműködést alakított ki partnereivel az aprításhoz, maráshoz és szárításhoz, és együttműködik a karbonizáló berendezések gyártóival is. 2018-ban a C.F. Nielsen támogatást nyert el a szén és kokszt kiváltására alkalmas bio szén kifejlesztésére. A fejlesztés egy nagy nemzetközi, mangán ötvözeteket gyártó ügyfélnél történik. A C.F. Nielsen egy teljeskörű testületet hozott létre aprítással, szárítással, brikettálással és karbonizálással kiegészítve, a teszteket pedig mind fával, mind mezőgazdaságban képződő alapanyagokkal elvégzik.

Az esettanulmányok, befejezett projektek és aktuális fejlesztések rövid bemutatása

C.F.Nielsen

Bár a C.F. Nielsen kétféle brikettáló présgépet értékesít, érdemes megjegyezni, hogy egyik présgépet sem állítják fel önálló egységként. Rendszerint teljes gyártósorokként szállítják speciális brikettálási megoldásokhoz. A legtöbbet értékesített gépsorok a következők:

- Lakossági felhasználású brikettálás
- Ipari brikettálás
- Mezőgazdasági brikettálás

A gyártósorokban a C.F. Nielsen prések zavartalan működését különböző kiegészítő berendezések támogatják, beleértve a silókat, fűrészeket, elszívó berendezéseket, csomagolósortokat, keverőket, adagoló berendezéseket a segédanyagokhoz stb. A harmadik féltől származó berendezésekkel kapcsolatos összes projekt esetében a C.F. Nielsen a CFN Engineering koncepcióját kínálja. Az alábbiakban néhány projekt rövid ismertetése olvasható.

Lakossági felhasználásra gyártott brikettek

100.000 TONNA ÉVENTE – KISFELHASZNÁLÓK RÉSZÉRE

2013-ban a C.F. Nielsen szállította a világ legnagyobb és leghatékonyabb lakossági felhasználású brikettgyártó gépsorát a németországi HIT Torgauba, amely 12 db BP6500 brikettáló présből áll, automata fűrészekkel és súlyellenőrző mérőrendszerekkel, amelyek évente akár 120 000 tonna kapacitást is képesek elérni.

Ipari brikett az energia és hőtermelés számára

Az ipari brikettálás területén számos eladással büszkélkedhet, a legtöbb présgép Svédországba lett telepítve. Az üzemek felügyelet nélkül működnek, jellemzően 1-3 présből állnak, amelyek mindegyike 1,2 tonnát termel óránként.

MDF megoldások

Az MDF hulladékai, különösen a por, számos gyártó számára kihívást jelentenek. A C.F. Nielsen olyan megoldást kínál, amely leküzdheti a porral kapcsolatos problémát, és ezzel egyidejűleg értékes fűtőanyaggá válik, amely könnyen tárolható, szállítható és felhasználható ipari kazánokban. Egy ausztráliai ügyfél, a Hume Doors összesen 15 brikettáló prést vásárolt a C.F.-től erre a célra.



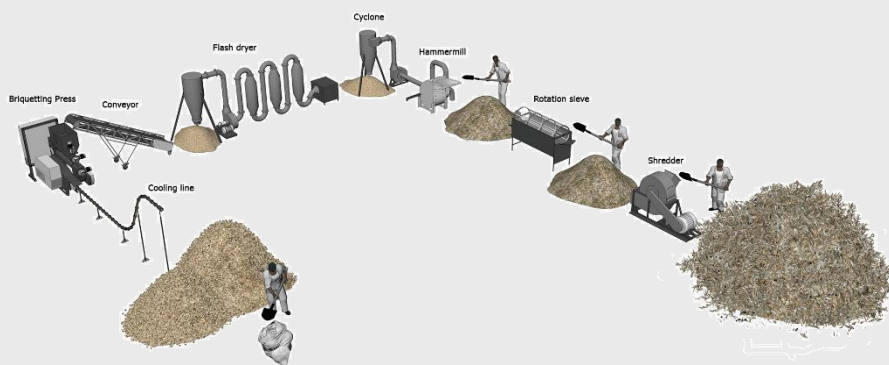
MDF brikettek ipari használatra

Szalmabrikett biogázhoz

Egy partnerrel való együttműködés révén, a C.F. Nielsen olyan technológiát fejlesztett ki, amelynek segítségével Nielsen biogázüzemében szalmából készült briketteket tud felhasználni. A brikettálási folyamat eredményeképpen egy kis gőzrobbanás keletkezik, és megnyitja a sejtstruktúrát, amely hozzáférést biztosít a baktériumokhoz, és így növeli a biogáz-termelést. Lásd még: www.kineticbiofuel.com.



balra: szalmabrikett biogázhoz, jobbra: Afrikában főzéshez használt korongok



balra: a falu koncepció, a következőket tartalmazza:

aprító, forgórostély, kalapácsos malom, ciklon, gyorsszárító, szállítószalag, BP2010 és hűtővezeték

Mezőgazdasági hulladék

Afrikában, ahol két alapvető piaca van a briketteknek, a Nielsen számos gépet értékesített a mezőgazdasági hulladékok hasznosítására:

- Nagy kapacitású brikettgyártó berendezések energia-, és hőtermeléshez nagy gyárakban és erőművekben – beleértve azt a nagy berendezést, amely Kenyában a Del Monte ananász hulladékot hasznosítja, és kazánokban és mezőgazdasági termékek szárítására használják.
- A kisgépek apró briketteket készítenek tüzhelyekhez – kifejlesztettek egy falu koncepciót is, amely egy kis présgépen alapul aprító és szárító berendezésekkel kiegészítve.

CFN Engineering

A C.F. Nielsen-t gyakran felkérlik, hogy biztosítsa szakértelmét teljes gyártósorok tervezésével kapcsolatban. Ezért fejlesztette ki a Nielsen a CFN Engineering koncepcióját, mely teljeskörű brikettáló megoldásokat ölel át fa és mezőgazdasági hulladékok feldolgozására. Mindent tartalmaz az aprítástól, darálástól, szárítástól, az elszállításon át, a brikettálásig és csomagolásig. A CFN együttműködik különböző partnerekkel, és ez a megoldás csak válogatott piacokon található meg.

RUF Brikettáló Rendszerek

RUF LIGNUM sorozat – belépés a globális fa brikettáló piacra

A 2017-es LIGNA szakkiállításon kiemelt figyelmet kapott az új RUF LIGNUM sorozat bemutatása, amely a maradék faanyagot brikettál. A RUF most 2019-ben is megerősíti az optimalizált LIGNUM sorozat

hatalmas sikerét, ugyanis a modell iránti kereslet jelentős volt a globális fa brikettáló piacon. Többek között Oroszország és a kelet-európai országok jelezték, hogy szükségük van magas színvonalú brikettáló présekre szabványos kivitelben. Különösen a sorozat szabványos kialakítása elégítette ki a költséghatékony modell iránti elvárásokat, amely garantálja a tökéletes megoldást az alapvető brikettálási igényekhez igazodva magas brikettminőséggel társítva. Az új fa brikettáló sorozat innovatív, továbbfejlesztett hidraulikus rendszerrel és 25%-kal nagyobb energiahatékonysággal tűnik ki. Ez azt jelenti a felhasználók számára, hogy nagyobb teljesítőképesség alacsonyabb energiafogyasztással társul. A megvalósított brikethosszvezérlés beállítja a brikett sűrűségét és hosszát.



A téglalap alakú brikettek különböző méretei: RUF LIGNUM Classic, kapacitás fa esetén: kb. 410 kg/h | ~480 brikett óránként

Vállalati profilok



A RUF brikettáló rendszerek székhelye Zaisertshofenben, Németországban



A C.F. Nielsen központja Baelum, Dánia

RUF

BRIQUETTING SYSTEMS



C.F. Nielsen A/S

RUF brikettáló rendszerek

A Zaisertshofen székhelyű RUF-ot 1969-ben alapította Hans Ruf. Ami egy olyan présgéppel kezdődött, ami fakéregből készített brikettet, az az évek során sokrétű globális üzletté fejlődött. Ma fiai, Roland és Wolfgang Ruf vezetik a céget.

A cég brikettáló gépeket gyárt saját németországi gyárában. Azáltal, hogy az alkatrészeket és a gépeket saját maguk állítják elő, a RUF abban az előnyös pozícióban van, hogy képes gyorsan és rugalmasan reagálni az ügyfelek igényeire.

A RUF a brikettálás globális szereplője

Világszerte mintegy 150 alkalmazott fejleszt, gyárt és értékesít rendkívül innovatív brikettáló rendszereket moduláris alapon fa, fém és egyéb hulladékanyagok számára. Az évek során a RUF több mint 4500 gépet értékesített több mint 100 országban, és számos préstesztet végzett alapanyagok garmadán.

C.F. Nielsen

A C.F. Nielsen története már 129 évet ível át, ugyanis a céget 1889-ben alapította Carl Frederik Nielsen a helyi kovácsműhelyben, a dániai Balimban. Az öntöttvas gyártása volt az a mérföldkő, ami elindította egy jövőbeni gépgyártó cég létrejöttét, amely ma már számos mechanikai brikettáló présgépet gyárt. A cég tevékenységi köre az évek során jelentősen bővült, és ma már számos brikettáló préssel és megoldással rendelkezik, a legtöbbet az adott ügyfél egyedi igényeihez igazítva.

Családi vállalkozás több mint 100 éve

C. F. A Nielsen A/S 1998-ig teljes mértékben a Nielsen család tulajdonában volt, amikor Henning M. Larsen a részvények 50% -át megvásárolta. Később Henning M. Larsen lett a vállalat teljes jogú tulajdonosa. 2007-ben a Mogens Slot Knudsen és a DKA Capital A/S megvásárolta a C.F. Nielsen A/S céget. 2011-ben a Henning M. Larsen és a Mogens Slot Knudsen megvásárolta az összes részvényt. 2018-ban a céget megvásárolta a RUF Briquetting Systems.

Információ a publikálók számára:

A szöveges verzió, beleértve a fényképeket is, egy adathordozón kerül kiadásra, vagy beszerezhető közvetlenül tőlünk. A szöveggel és képekkel kapcsolatos információk, illetve a cégről, technológiáról és a termékekről további információk szerezhetők be. Ebben az esetben vegye fel a kapcsolatot a Ruf és/vagy a C.F. Nielsen kapcsolattartóival.

Hálásak lennénk a publikációkért. Kérjük, küldjön másolatot a következő címre:

Nico Nuscheler | Ruf Maschinenbau GmbH & Co.KG | Hausener Str. 101 | 8674 Zaisertshofen – Németország
Maria Thomsen | C.F. Nielsen A/S | Solbjergvej 19 | 9574 Baelum - Dánia